



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
"ХАРЬКОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
ЗАВОД"

пр. Московский, 277, г. Харьков, Украина, 61089  
тел/факс: +38 (0572) 95-45-89, 93-10-89.  
e-mail: market@harverst.com.ua, www.harverst.com.ua



### Уважаемые господа!

Сообщаем Вам, что за долгие годы работы ПАО «Харьковский станкостроительный завод» было произведено и отгружено более 90 тыс. единиц оборудования, более шестисот различных моделей, многие из которых уникальны и изготавливались только на Харьковском станкостроительном заводе.

В ниже приведенной таблице вы можете ознакомиться со списком предприятий, на которые была осуществлена поставка станков в период с 2007г.

Модель	Наименование	Кол -во	Заказчик	Год поставки
3M152BM	Полуавтомат специальный круглошлифовальный с ЧПУ	1	ООО «УМПЦ», Екатеринбург, РФ	2015
XШ2-86Ф20н1	Полуавтомат специальный круглошлифовальный с ЧПУ	1	ОАО «Управляющая компания холдинга «Минский моторный завод», Республика Беларусь	2014
3K152BФ20	Полуавтомат круглошлифовальный	1	ОАО «Управляющая компания холдинга «Минский моторный завод», Республика Беларусь	2013
3M132B	Полуавтомат круглошлифовальный универсальный	1	ОАО «НЭВЗ», Новочеркасск	2013
3У142МВн1	Полуавтомат круглошлифовальный универсальный	1	ООО «СКБ «Укрэлектромаш», г. Харьков	2013
3M152BM	Круглошлифовальный полуавтомат	1	ОАО «РусСпецСплав», г. Электросталь, Московская обл., Россия	2013

ХШ2-91Н1	Специализированный круглошлифовальный станок	1	ОАО «Управляющая компания холдинга «Минский моторный завод», Республика Беларусь	2013
3М152ВМ	Круглошлифовальный полуавтомат	1	ОАО «Машиностроительный завод «Арсенал», г. С.Петербург, Россия	2013
3М162В	Круглошлифовальный полуавтомат	2	НОАО «Гидромаш», Н.Новгород, Россия	2013
3М162В-01	Круглошлифовальный полуавтомат	1	АО «Молдовагидромаш», г.Кишинев, Молдова	2012
3164АРМ	Круглошлифовальный станок	1	ГП завод «Электротяжмаш», г.Харьков, Украина	2012
ХШ5-30ВФ3 (СNC)	Вальцешлифовальный станок с ЧПУ (кап.ремонт)	1	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», г. Липецк, Россия	2012
ХШ4-110ф2н109	Специальный торцекруглошлифовальный полуавтомат	1	ОАО «Минский моторный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2012
3М152ВМ	Круглошлифовальный полуавтомат	1	ОАО «Донецкий завод горноспасательной аппаратуры», Украина	2012
ХШ2-88Ф20	Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ для шлифования шатунных шеек коленчатых валов	1	ОАО «Ульяновский моторный завод», Россия	2011
3М132В	Полуавтомат круглошлифовальный универсальный	1	ТОО «Проммашкомплект», г. Экибастуз, Павлодарская обл., Республика Казахстан	2011
3М132Вн6	Специальный круглошлифовальный полуавтомат	1	ЗАО ПГ «НОВАТОР», г. Ярославль, Россия	2011
3М194Ф2	Специальный круглошлифовальный станок с устройством цифровой индикации	1	ОАО «Магнитогорский МК», Россия	2011
ХШ1-197 CNC	Специализированный круглошлифовальный станок, предназначен для наружного шлифования деталей типа «вал» в автоматическом режиме с управлением от ЧПУ	1	ООО «Невинномысск РемСтройСервис», Россия	2011
ХШ2-87ВФ20	Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ для шлифования шатунных шеек коленчатых валов	1	ОАО «Минский моторный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2011
ХШ2-87ВФ20н2	Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ для шлифования шатунных шеек коленчатых валов	1	ОАО «Минский моторный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2011

3M152BM-01	Полуавтомат круглошлифовальный	1	ГП НПКГ «Зоря–Машпроект», г. Николаев, Украина	2010
3415KPM4	Вальцешлифовальный станок для шлифовки валков прокатных станов (Ø 1000 мм, L-7500 мм,	1	ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА», Россия	2010
XШ8-36	Специальный круглошлифовальный автомат, предназначенный для чистового шлифования дорожки качения внутренних колец	1	ОАО «Харьковский подшипниковый завод», Украина, г. Харьков	2010
3415KPM3	Вальцешлифовальный станок для шлифовки валков прокатных станов	1	ОАО «Магнитогорский МК», Россия	2010
XШ1-140Ф2н1	Спец. кругло шлифовальный полуавтомат для шлифования наружных цилиндрических поверхностей деталей типа «Вилка скользящая».	1	ОАО «БЕЛКАРД» (Гродненский завод карданных валов), Республика Беларусь	2009
3У144МВн1	Универсальный круглошлифовальный полуавтомат для наружного шлифования цилиндрических и конических поверхностей изделий	1	ОАО «Нафтан», г. Новополоцк, Республика Беларусь	2009
3417BPM4	Вальцешлифовальный станок для шлифовки валков прокатных станов (Ø 1400 мм, L-6000 мм, вес – до 46000 кг)	1	ОАО «Азовсталь», г. Мариуполь, Украина	2010
3У144МВ	Универсальный круглошлифовальный полуавтомат	1	ОАО «Азовсталь», г. Мариуполь, Украина	2010
XШ1-105МВФ2	Спец. универсальный круглошлифовальный полуавтомат для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических поверхностей изделий	1	РУП «Могилевский завод «Электродвигатель», Республика Беларусь	2009
XШ8-28	Специальный автомат с ЧПУ для шлифования торцев бортов наружных колец роликовых подшипников	2	ОАО «Харьковский подшипниковый завод», Украина, г. Харьков	2009
XШ4-104Ф2н107	Спец. торцекруглошлифовальный автомат с ЧПУ для шлифовки колец железнодорожных подшипников	2	ОАО «Харьковский подшипниковый завод», Украина, г. Харьков	2009
XШ2-87ВФ20н1	Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ для шлифования шатунных шеек коленчатых валов	2	РУП «Минский моторный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2009

3413M CNC	Специальный вальцешлифовальный станок с ЧПУ «легкого» класса для шлифовки валков прокатных станов (Ø 560 мм, L-3000 мм, вес – до 3000 кг)	1	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», Россия, г. Липецк	2009
XШ4-110Ф2н112	Спец. торцекруглошлифовальный полуавтомат с ЧПУ для одновременной обработки врезанием торцов и прилегающей цилиндрической шейки валов роторов	1	ОАО «Пензадизельмаш», Россия	2009
XШ2-71Ф20	Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ для шлифования коренных шеек коленчатых валов	1	РУП «Минский моторный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2009
XШ5-20н17	Вальцешлифовальный станок для шлифовки валков прокатных станов (Ø 1000 мм, L-4500 мм, вес – до 20000 кг)	1	ОАО «Запорожсталь», Украина, г. Запорожье	2009
XШ2-87ВФ20н	Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ для шлифования шатунных шеек коленчатых валов	1	РУП «Минский моторный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2008
XШ2-71Ф20н	Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ для шлифования коренных шеек коленчатых валов	2	РУП «Минский моторный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2008
3М162В	Полуавтомат круглошлифовальный	1	РУП «Могилевский з-д «Электродвигатель», Республика Беларусь	2008
3М152МВ-01	Полуавтомат круглошлифовальный	1	РУП «Могилевский з-д «Электродвигатель», Республика Беларусь	2008
3У144МВ	Универсальный круглошлифовальный полуавтомат	1	ОАО «Лидагропроммаш», Республика Беларусь	2008
XШ4-104Ф2н107	Спец. торцекруглошлифовальный автомат с ЧПУ для шлифовки колец железнодорожных подшипников	2	ОАО «Харьковский подшипниковый завод», Украина, г. Харьков	2008
XШ8-28	Специальный автомат с ЧПУ для шлифования торцов бортов наружных колец роликовых подшипников	5	ОАО «Харьковский подшипниковый завод», Украина, г. Харьков	2008
3М193	Спец. тяжелый круглошлифовальный станок (Ø 560мм, L-2800 мм, вес – до 4000 кг) для шлифовки валов	1	ОАО «Миталл Стил Кривой Рог», Украина, г. Кривой Рог	2008

3М194	Спец. тяжелый круглошлифовальный станок ( $\varnothing$ 560мм, L-4000 мм, вес – до 4000 кг) для шлифовки валов	1	«Газпром», Россия	2008
ХШ2-71Ф20н	Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ для шлифования коренных шеек коленчатых валов	2	РУП «Минский моторный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2008
ХШ2-87ВФ20н	Специальный круглошлифовальный станок с ЧПУ для шлифования шатунных шеек коленчатых валов	1	РУП «Минский моторный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2008
ХШ4-104Ф2н107	Спец. торцекруглошлифовальный автомат с ЧПУ для шлифовки колец железнодорожных подшипников	2	ОАО «Саратовский подшипниковый завод», Россия, г. Саратов	2008
ХШ4-104Ф2н107	Спец. торцекруглошлифовальный автомат с ЧПУ для шлифовки колец железнодорожных подшипников	2	ОАО «Харьковский подшипниковый завод», Украина, г. Харьков	2008
ХШ8-28н1	Специальный автомат с ЧПУ для шлифования торцев бортов наружных колец роликовых подшипников	1	ОАО «Харьковский подшипниковый завод», Украина, г. Харьков	2008
ХШ4-13Ф20н1	Спец. центральной торцекруглошлифовальный полуавтомат с 2-х координатной системой ЧПУ	1	РУП «Минский автомобильный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2008
ХШ5-20Мн29	Вальцешлифовальный станок для шлифовки валков прокатных станов ( $\varnothing$ 1000 мм, L-4500 мм, вес – до 20000 кг)	1	ОАО «Запорожсталь», Украина, г. Запорожье	2008
3417В	Вальцешлифовальный станок для шлифовки валков прокатных станов ( $\varnothing$ 1600 мм, L-6000 мм, вес – до 40000 кг)	1	«Лутугинский государственный научно-производственный валковый комбинат», Украина, г. Лутугино	2007
ХШ2-31н22	Станок для перешлифовки коренных шеек тяжелых коленчатых валов тепловозных и судовых дизелей длиной до 5500 мм и весом до 3 000 кг	1	«Даугавпилсский локомотиворемонтный завод», Латвия, г. Даугавпилс	2007
3М194	Спец. тяжелый круглошлифовальный станок ( $\varnothing$ 560мм, L-4000 мм, вес – до 4000 кг) для шлифовки валов	1	ОАО «Миталл Стил Кривой Рог», Украина, г. Кривой Рог	2007

3М194	Спец. тяжелый круглошлифовальный станок ( $\varnothing$ 560мм, L-4000 мм, вес – до 4000 кг) для шлифовки валов	1	«Марыйский машиностроительный завод», Туркмения	2007
ХШ4-110Ф2н107	Спец. центровой врезной торцекруглошлифовальный полуавтомат с ЧПУ	1	РУП «Минский автомобильный завод», Республика Беларусь, г. Минск	2007
ХШ5-05	Вальцешлифовальный станок для шлифовки валков прокатных станков ( $\varnothing$ 1600 мм, L-6000 мм, вес – до 40000 кг)	1	ОАО «Энергомашспецсталь», Украина, г. Краматорск	2007
ХШ5-20Мн28	Вальцешлифовальный станок для шлифовки валков прокатных станков ( $\varnothing$ 1300 мм, L-4500 мм, вес – до 20000 кг)	1	ООО «Эдпол» (совместное украино-американское предприятие), Украина, г. Каменец-Подольский	2007
3М193	Спец. тяжелый круглошлифовальный станок ( $\varnothing$ 560мм, L-2800 мм, вес – до 4000 кг) для шлифовки валов	1	ОАО «Алчевский металлургический комбинат», Украина, г. Алчевск	2007
3М194н4	Спец. тяжелый круглошлифовальный станок ( $\varnothing$ 560мм, L-4000 мм, вес – до 4000 кг) для сухой шлифовки полимерных валков	1	ОАО «Северсталь», Россия, г. Череповец	2007

С уважением,  
заместитель директора станкостроительного  
дивизиона



Каширцев  
Александр Леонидович

Исполнитель:

Суинов Экрем Недимович  
Тел/факс: +38 (0572)95-45-89, 93-10-89  
Моб.: +38 (095) 166-91-63  
e-mail: [suinov@harverst.com.ua](mailto:suinov@harverst.com.ua)